



印刷面板玻璃专用除霉剂 DH107S 产品简介（TDS）

前言

市场上目前清洗剂种类繁多，主要以有机清洗剂，无机清洗剂，有机无机复合清洗剂为主，基于稳定的使用工艺，成熟的配方设计，大多效果不错，可满足玻璃生产加工行业的日常需求。然而，大多产品属于通用型设计，目前尚未有针对玻璃长期久置产生返碱霉变的专业清洗剂。长期以来，清洗剂在设计配方时偏向于针对尘点，白点，指纹印等常规污染物，而返碱霉变的玻璃除上述污染物外由于霉变点已渗入玻璃内层，现有清洗剂已经无法满足丝印玻璃日益增加的后工段镀膜、装饰膜等深加工需求，急需升级。我公司在做大量研究的基础上，结合客户的现场应用反馈，针对面板玻璃返碱霉变后污染物的分子结构特性开发了 **DH107S** 专用除霉清洗剂，性能突出，品控稳定，适合量化作业处理。通过良好的作业设计，其不仅适用于霉变玻璃的后处理，亦能用于因污染而致活性较低玻璃表面的活化预处理。

产品参数：

品名	多功能除霉剂
型号	DH107S
组份	表面活性剂，湿润剂，络合剂，渗透剂
外观	无色至浅黄色
气味	低气味
清洗速率	1-3 分钟
清洗率 <>	≥99%
清洗效果	兼具清洁、活化能力

产品特点：

- 1、不含苯、酯、醚，氯烷烃等限制物质，水性体系，符合环保理念。
- 2、极佳的亲水性，易漂洗。
- 3、友好型配方设计，工艺时间内与油墨层兼容性良好，不影响色泽及附着力。
- 4、本品不易燃，无爆炸风险。



1.适用于笔电、厨电、汽车中控、智能工控等触控玻璃钢化面板，3C 视窗玻璃因置留霉变、污染的清洗及其它清洗活化工艺。

2.特别说明：应用于其它非玻璃类材质时需先测试材料兼容性，确认适用后再进行量化作业。或将测试结果反馈我们，针对反馈情况进行方案优化调整至适配方案。

使用方法：

可根据基材的实际情况，选择合适方法进行作业（淋浴、浸浴、涂刷、辊浸等），施工前建议先小面积试涂。

建议工艺流程：预清洗----DH107S（5-10%稀释液）---清水洗----高压水洗---DI 水洗---DI 水洗-----风干---烘干

手工作业的工艺场景，特作以下说明，以便更好应用：

1.用清水把除霉剂 DH107S 稀释为 5-10%的工作液备用。

2.擦拭时间：清洁用时约 1~3 分钟,其中清洁擦拭时间控制在 1 分钟为佳，第 60~70 秒时进入后水洗为宜，视清洗难易程度调整。

3.工艺控制：擦拭方式建议前 30 秒均匀擦拭待清洁区域，重点放在均匀润湿基材，后 30 秒采用交叉往复擦拭法无遗漏清除树脂等污染层。

4.效果判断：霉变污染物松动前，药水初接触面板时呈半疏离半湿润状态，辅助保持润湿 30 秒后药水开始呈自主湿润铺展状态，然后强化擦拭 15~20 秒，药水呈全湿润状态，注意观察到全湿润状态后继续擦拭 5~10 秒，确保无遗漏，不返疏。总时间控制在 60 秒内解决问题。60~70 秒时及时转入清水洗，清水每班更换。

注意事项：

- 1、阴凉处密封保存，标签明确，以防误服误用；
- 2、远离火种、热源，放置在儿童接触不到的地方；
- 3、工作场所应具备良好的工程通风条件；
- 4、操作人员穿作业防护服，戴化学防护手套，戴护目镜；
- 5、禁止入口，避免眼睛和皮肤接触，万一溅入眼睛，立即用大量的清水冲洗，并就医。
- 6、详细安全管控请参考 MSDS。

包装和储存：

包装：20KG/桶。

储存：于阴凉、干燥处，避免日光直射。